

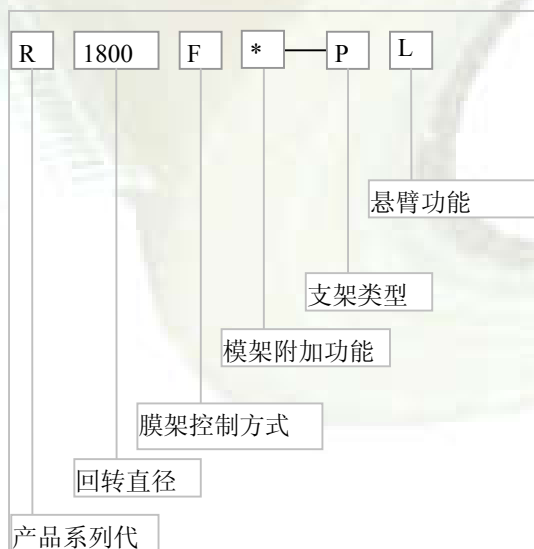
## R1800F-PL 悬臂在线式包装系统



### 产品特点

- ※ 悬臂系统: 悬臂自动复位,高灵敏度紧急刹车系统
- ※ 膜架系统: 预拉伸膜架, 预拉伸可达 250%, 自动送膜, 送膜速度可调
- ※ 自动上断膜装置: 自动夹紧, 切断拉伸膜, 实现无人化操作
- ※ 升降立柱: 双链条结构, 升降速度变频可调
- ※ 输送系统: 输送线高度: 400mm, 输送线速度: 15m/min, 输送线承重: 1500kg
- ※ 控制系统: PLC 控制, 缠绕层数、次数可调, 自动感测货物高度
- ※ 安全保护: 醒目的闪光安全警告和防护网(选购), 进出货物的光电保护(输送线上)
- ※ 设备构成: 悬臂缠绕包装机+四角龙门支架+4m 动力输送线+自动上断膜

### 型号说明



例: R 1800 F \* P L \*

悬臂工拉伸薄膜托盘缠绕包装机

有效回转直径  $\Phi$ 1800mm

自动预拉伸膜架

无附加功能

龙门式框架支架

无附加功能

青岛艾讯公司是专业的缠绕、捆扎、包装设备供应商。公司提供的高性能缠绕机为产品的货物储存和运输提供全面的缠绕包装方案,高效,防尘,防潮,低成本。缠绕包装机系列包括托盘缠绕机、圆筒缠绕机、水平缠绕机、行李包装机、摇臂缠绕机等先进的阻拉伸和预拉伸缠绕机裹包机设备。广泛适用于玻璃制品,电器,化工,造纸,食品等行业。

### 技术指标

项目	参数
裹绕规格(L×W)	(500-1300)mm×(500-1200)mm
包装高度	1800mm
包装效率	40-50 托/小时
悬臂速度	0-15rpm 速度变频调速
气动系统工作压力	0.6-1.0Mpa
耗气量	1000ml/min
外形尺寸	3440mm×1800mm×3220mm(不含输送线)
功率/电压	悬臂 0.55kw, 膜架 0.4kw, 立柱 0.37kw, 输送 0.75kw/AC220V

### 应用范围

主要适用于食品、饮料、化工、造纸、建材等行业中较轻或较重货物的整体裹包。

